

- Werkzeugbau
- Zerspanungstechnik
- Vorrichtungsbau
- Prototypen

Wir erzeugen: Folgeverbundwerkzeuge, Transferwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, CNC - Fräsarbeiten und Drahterodieren, Vorrichtungen und Lehren, Prototypen- und Erstmusterteileanfertigung



**Qualität vorausgedacht...  
Qualität weitergedacht!**

**H. Junkerkalefeld GmbH**  
Werkzeug- und Vorrichtungsbau

Rudolf-Diesel-Straße 11  
33428 Harsewinkel  
Telefon 05247-9252-0  
Fax 05247-9252-20

[www.junkerkalefeld-gmbh.de](http://www.junkerkalefeld-gmbh.de)  
[kontakt@junkerkalefeld-gmbh.de](mailto:kontakt@junkerkalefeld-gmbh.de)



- Präzise
- Kompetent
- Zuverlässig



Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001: 2000

Zertifikate – Qualität von A bis Z  
Die H. Junkerkalefeld GmbH arbeitet nach den aktuellsten Zertifizierungen. Konsequentes Qualitäts- und Umweltmanage-

ment spiegelt sich bei allen Betriebsabläufen in den hohen Standards von der Entwicklung über die Produktion bis zum After-sale-Service wieder.

## Qualitätsmanagement

### Summe aus Funktion und Präzision

Die Funktion des Endprodukts bestimmt jede Phase der Werkzeugentwicklung. Ihre Vorstellungen und unsere Ideen wirken in der Planungsphase zusammen, um eine optimale Funktion zu erreichen. Das Ergebnis sind innovative, technisch ausgefeilte Lösungen. Auf modernen CAD-Anlagen setzen wir diese in Konstruktions-

zeichnungen um. Danach fertigen unsere Mitarbeiter hochpräzise Einzelteile, aus denen Ihr Werkzeug entsteht.

Den letzten Schliff bringen Know-how und Feingefühl. Alle unsere Mitarbeiter sind gründlich ausgebildet und haben jahrelange Erfahrungen auf ihrem Gebiet.



# Präzision – Kompetenz – Zuverlässigkeit

In dem wettbewerbsstarken Markt des Werkzeug- und Prototypenbaus sowie der Zerspanungstechnik hat sich die H. Junkerkalefeld GmbH als „kundenorientierter Problemlöser“ für die Automobilindustrie, der Nutzfahrzeugindustrie und der Hausgeräteindustrie sowie deren Zulieferer und weiterer Industriebereiche erfolgreich positioniert.

Die H. Junkerkalefeld GmbH, entstand aus der vom heutigen Geschäftsführer Helmut Junkerkalefeld am 01.06.1987 gegründeten Firma Junkerkalefeld Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

Seit 1992 besitzt das Unternehmen den Status GmbH und befindet sich seitdem in einem kontinuierlichen, gesunden und geplanten Wachstumsprozess. Unser Betrieb stellt hochwertige Präzisionswerkzeuge, Vorrichtungen und Lehren her.

Der Bereich Werkzeugbau umfasst die Herstellung sämtlicher Werkzeugtypen zur Blechbearbeitung, so z.B. Schneid-, Stanz-

und Biegewerkzeuge sowie Folge- und Folgeverbundwerkzeuge.

Im Lohnfertigungsbereich hat die Zerspanungstechnik eine stark steigende Tendenz und nimmt einen hohen Stellenwert ein. Auch Erstmuster und Vorserienteile fertigen wir auf eigener Presse in unserem Hause an. Zusätzlich vervollständigen CNC-, Fräs-, Mess- und Drahterodierarbeiten unsere Produktpalette.

Für die Herstellung unseres gesamten Produktspektrums steht eine Vielzahl hochwertiger Betriebsmittel zur Verfügung. Diese sind in der Folge aufgeführt und beschrieben.

## Wir fertigen Teile als Einzel- und Kleinserienteile in den Bereichen:

- Fräsen 2D, 3D und 5-Achsen Fräsen - Hartfräsen
- Drahterodieren
- Flachsleifen

## Prototypen

– Sicherheit von Anfang an...

Wir fertigen Prototypen- und Vorserienwerkzeuge für die Herstellung von gelaserten oder gestanzten Musterteilen bis Kleinserien.

### Try-Out Werkzeugkonzepte

Die Erprobung der gefertigten Werkzeuge erfolgt auf eigenen Pressen. Damit werden die Einarbeitungszeiten bei Ihnen als Kunde auf ein Minimum reduziert.

### Vorab- und Kleinserien –Qualität in Serie

Entsprechend Ihren Vorgaben entwickeln wir Konzepte für eine kurzfristige Lieferung von Prototypen- oder Vorserienteilen. Ziel ist die seriennahe Ausführung der Prototypenwerkzeuge. Auf Wunsch können wir damit auch den Vorserienbedarf abdecken.

## Entwicklung

– Von der Idee zum Produkt

Werkzeuglayout: Am Anfang steht die Idee eines Kunden in Form einer Zeichnung oder eines Datensatzes. Ab da setzt ein gemeinsamer Entwicklungsprozess ein, in den wir unser ganzes langjähriges Know-how beratend einfließen lassen: Prüfung von Pressengröße, Streifenbreite und Vorschub sowie Materialeinsatz.

### Werkzeugkonstruktion

Nächster Schritt ist die Werkzeugkonstruktion mit dem Ziel, ein optimales Werkzeug mit hoher Qualität für unseren Kunden herzustellen. Anschließend erfolgen der Werkzeugbau und der Try-Out auf unseren Pressen. Gestanzte Erstmuster Teile werden gefertigt und ein Erstmusterprüfbericht wird erstellt.

### Konstruktive Änderungen

Änderungs- und Optimierungsarbeiten werden in die Konstruktion eingearbeitet, damit diese auf jeden Fall auf dem neuesten Stand ist. Nach der Freigabe der Teile erfolgt die Lieferung - pünktlich zum vereinbarten Termin.

## Zerspanungstechnik

– Mechanische Fertigung

Die Zerspanungstechnik im Bereich 2D, 3D und 5-Achsen Fräsen, gerade auch im Lohnfertigungsbereich hat bei uns eine stark steigende Tendenz und nimmt einen hohen Stellenwert ein.

Mit unserer Zerspanungstechnik sind wir bereits seit Jahren zuverlässiger und flexibler Partner unterschiedlicher externer Kunden und Branchen. Deshalb sollten Sie mit uns auf einen starken Partner vertrauen, der überzeugende Fertigungsqualität sichert.

## 2D / 3D / CAD / CAM Datenaustausch

### 2D / 3D CAD / CAM Arbeitsplätze

- Visi-Modelling 2D / 3D Flächen und Volumen Designer
- Visi-Maschining 2D und 2.5D Fräsen und 5-Achs Positionierung
- Visi-Maschinensimulation 5 Achsen
- Visi-Wire 2-4 Achsen Drahterodieren
- Work NC 3D Fräsen / CAD
- Work NC 3D Fräsen / CAD / 5-Achssimultan

### Datenaustausch Import

- Iges
- Vda
- Catia direkt V4 / V5
- Parasolid
- Sat
- Step
- Dxf
- Dwg
- Stl

### Datenaustausch Export

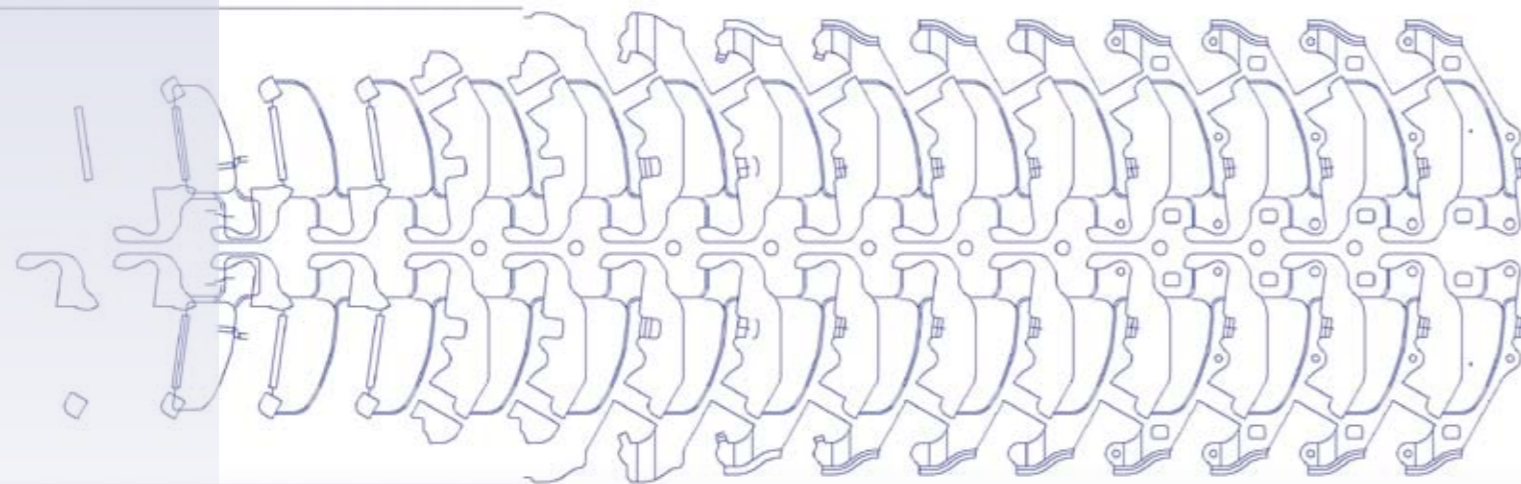
- Iges
- Vda
- Parasolid
- Sat
- Step
- Dxf
- Dwg
- Stl

### Odette

Bemerkung: Datenblatt (Odette 10/99)  
bitte telefonisch unter  
+49 (0)5247-9252-30 anfordern.

### E-Mail / Internet

- CAD / CAM 2D Daten:  
2d@junkerkalefeld-gmbh.de
- CAD / CAM 3D Daten:  
3d@junkerkalefeld-gmbh.de



## Maschinenpark

### Fräsmaschinen

#### 3-achsiges, vertikales HSC-Bearbeitungszentrum Trimill VC 2314

- CNC Steuerung Heidenhain iTNC 530 HSCI
- Fahrweg X-Achse 2.300 mm / Y-Achse 1.400 mm / Z-Achse 800 mm
- Drehzahl 12.000
- 30-fach Werkzeugwechsler
- Innere Kühlmittelzufuhr 50 bar
- IR-Taster
- Tischbelastung 10 Tonnen

#### Universal 5-Achs Hochleistungsbearbeitungszentrum Mikron HPM 1350 U

- Bahnsteuerung ITNC 530
- Fahrweg X- Achse 1350 mm / Y- Achse 1150 mm / Z- Achse 895 mm
- Drehzahl 15000
- A-Achse + 16/ -120
- C-Achse n x 360 °
- 46-fach Werkzeugwechsler
- Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar
- Funktaster
- Rundschwenktisch Ø 1100
- Schwenken im Raum
- Tischbelastung 1600 kg

#### Universal 5-Achs Hochleistungsbearbeitungszentrum Mikron UCP 600 Vario

- Bahnsteuerung ITNC 530
- Fahrweg X- Achse 600 mm / Y- Achse 450 mm / Z- Achse 450 mm
- Drehzahl 12000
- 7-fach Palettenwechsler
- C-Achse n x 360 °
- 30-fach Werkzeugwechsler
- B-Achse -115°/+30°

- Innere Kühlmittelzufuhr 70 bar
- IR-Taster
- Rundschwenktisch
- Schwenken im Raum

#### Universalfräsmaschine Mikron VCP 600

- Bahnsteuerung Heidenhain TNC 426
- Fahrweg X- Achse 600 mm / Y- Achse 450 mm / Z- Achse 450 mm
- Drehzahl 20000
- 30-fach Werkzeugwechsler

#### Universalfräsmaschine Deckel Maho DMU 80 E

- Bahnsteuerung Heidenhain TNC 426
- Fahrweg X- Achse 800 mm / Y- Achse 650 mm / Z- Achse 550 mm
- Drehzahl 12000

#### Universalfräsmaschine Deckel Maho DMU 80 E

- Bahnsteuerung Heidenhain TNC 426
- Fahrweg X- Achse 800 mm / Y- Achse 650 mm / Z- Achse 550 mm
- Drehzahl 12000

#### Bettfräsmaschine Zayer ZF 2000

- Bahnsteuerung Heidenhain TNC 415B
- Fahrweg X- Achse 1700 mm / Y- Achse 800 mm / Z- Achse 850 mm

#### Universalfräsmaschine Mikron WF3 SA

- Streckensteuerung Heidenhain TNC 114
- Fahrweg X- Achse 500 mm / Y- Achse 500 mm / Z- Achse 380 mm



# Maschinenpark

## Werkzeuggeräte

### Werkzeug-Voreinstellgerät Zoller Ventunion 400

- Aufnahme SK 40 SK 50
- Steuerung saturn set
- Etikettendrucker
- Schnittstelle zur Maschine

### Induktions Schrumpfgerät

- bis Ø 20 VHM
- 3,5 KW

### Induktions-Schrumpfgerät

- bis Ø 32 HM/HSS
- 10 KW
- automatische Wasserkühlung

## Startlochbohrmaschine

### Startlochbohrmaschine Typ S-26

- Fahrweg X- Achse 300 mm / Y- Achse 250 mm / Z- Achse 350 mm

## Läppstrahlgerät

### Läppstrahlgerät Gläsner

## Drahterodiermaschinen

### Drahterodiermaschine Fanuc ALPHA 0IA

- Schneidbereich X- Achse 320 mm / Y- Achse 220 mm / Z- Achse 180 mm
- 5 Achsen
- Automatische Drahteinfädelung

### Drahterodiermaschine Fanuc Alpha-1C

- Schneidbereich X- Achse 520 mm / Y- Achse 370 mm / Z- Achse 300 mm
- 5 Achsen
- Automatische Drahteinfädelung

### 2 x Drahterodiermaschine

#### Fanuc ALPHA 1IA

- Schneidbereich X- Achse 520 mm / Y- Achse 370 mm / Z- Achse 300 mm
- 5 Achsen
- Automatische Drahteinfädelung

## Sägen

### Bügelsäge Kasto BSM 323

### Vertikalbandsäge Kleinschmidt

- Rollendurchmesser D= 400 mm

# Maschinenpark

## AV-Fräsen

### Vertikalfräsmaschine Bohle FS 100

- Fahrweg X- Achse 1000 mm / Y- Achse 300 mm / Z- Achse 400 mm

### Horizontalfräsmaschine Bohle FW 18

- Fahrweg X- Achse 1300 mm / Y- Achse 430 mm / Z- Achse 440 mm

## Bohrmaschinen

### Ständerbohrmaschine Flott

### Ständerbohrmaschine Alzmetall

### Radialbohrmaschine Webo

- Auslage 1250 mm  
Radialbohrmaschine Webo
- Auslage 1650 mm

## Flachschleifmaschinen

### Flachschleifmaschinen ELB OPTIMAL

- Schleifbereich X- Achse 600 mm / Y- Achse 350 mm / Z- Achse 400 mm

### Flachschleifmaschinen ELB SW 5 VH I

- Schleifbereich X- Achse 500 mm / Y- Achse 350 mm / Z- Achse 400 mm

### Flachschleifmaschine ELB

#### Perfekt BD 10 SPS

- Schleifbereich X- Achse 1000 mm / Y- Achse 600 mm / Z- Achse 500 mm

## 3D Koordinaten CNC Messmaschinen

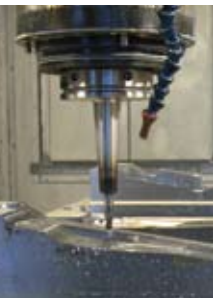
### Contura G2 1000 aktiv

- Messvolumen X- Achse 2100 mm / Y- Achse 1000 mm / Z- Achse 600 mm
- Calypso Software für Koordinatenmesstechnik
- Holos NT Software für Freiformflächenmesstechnik

## Drehmaschine (konventionell)

### Drehmaschine Nardini MS 205

- Spitzenweite 800 mm
- Spitzenhöhe 175 mm



# Maschinenpark

## Tiefziehpressen

Hydraulische Tiefziehpresse  
Fab. SMG HZPU 250/1000S

- größter Stößeldruck 250 t
- größter Stößelhub 1100 mm
- Tischfläche 1000 mm x 1000 mm
- Stößelfläche 1000 mm x 1000 mm
- Einbauhöhe 1800 mm
- größte Eilsenkgeschwindigkeit 250 mm/ Sek.
- größte Ziehgeschwindigkeit 25 mm/ Sek.
- Stößelrücklaufgeschwindigkeit 180 mm/ Sek.
- größter Ziehkissendruck 80 t
- größter Ziehkissenhub 400 mm

Hydraulische Tiefziehpresse  
Fab. Weingarten

- größter Stößeldruck 630 t
- größter Stößelhub 700 mm
- Tischfläche 2000 mm x 1600 mm
- Stößelfläche 2000 mm x 1600 mm
- Einbauhöhe 1000 mm
- größte Eilsenkgeschwindigkeit 500 mm/ Sek.
- größte Ziehgeschwindigkeit 50 mm/ Sek.
- Stößelrücklaufgeschwindigkeit 500 mm/ Sek.
- größter Ziehkissendruck 200 t
- größter Ziehkissenhub 250 mm

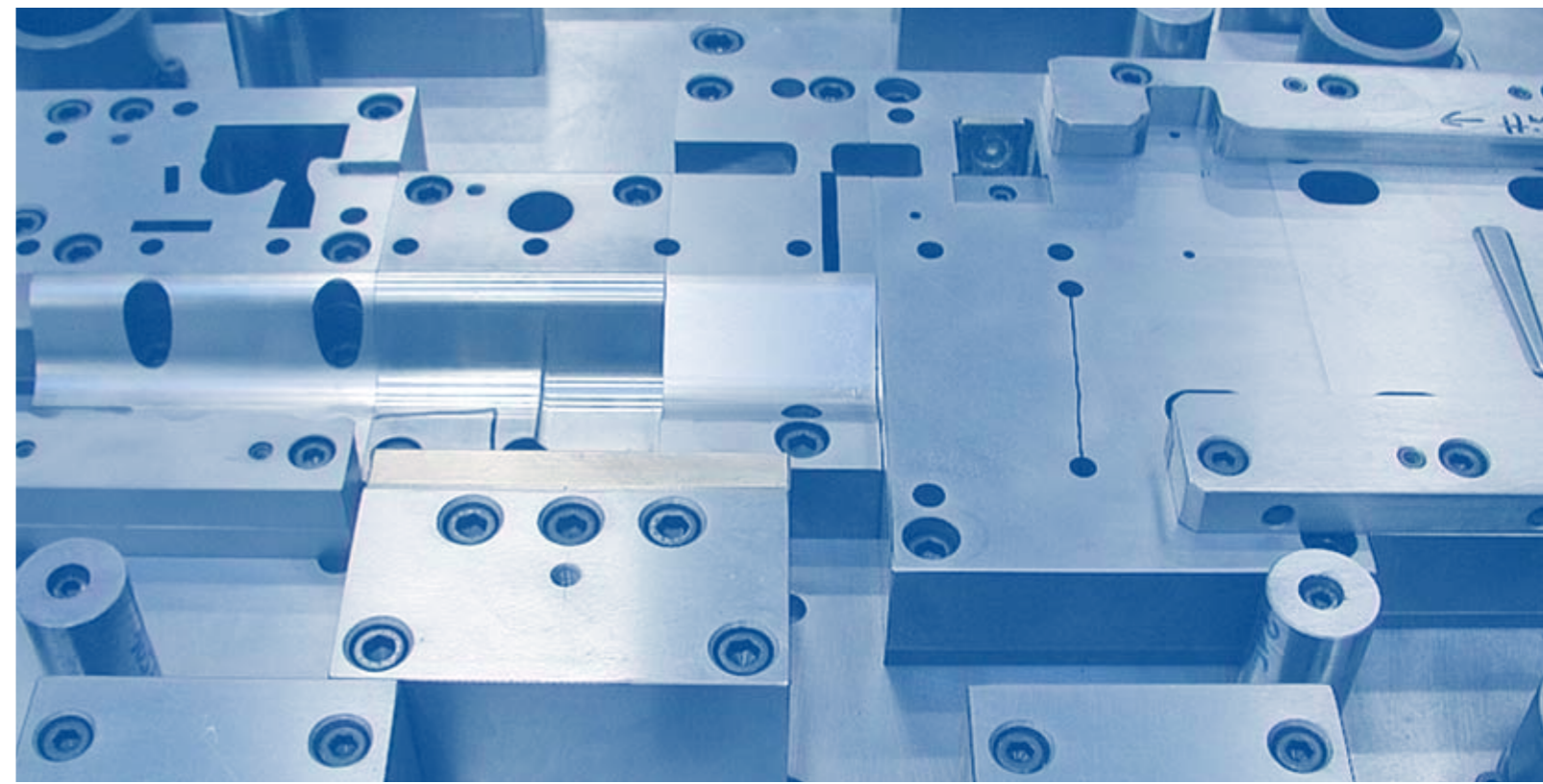
## Kranbahnenpark

Kranbahn Abus  
• Hublast 10.0 t

Kranbahn Abus  
• Hublast 25.0 t

## Flurförderfahrzeuge

Gabelstapler Linde  
• Hublast 4500 kg



*Besuchen Sie uns auch im Internet unter:  
[www.junkerkalefeld-gmbh.de](http://www.junkerkalefeld-gmbh.de)*